

陶瓷塞棒预热炉

特性

高度:约1米
直径:约900毫米
适用于直径为35-50毫米的销钉
通用于长度为600-800毫米的销钉
总功率:2x4千瓦或3x4千瓦
最高温度:650℃
如果您需要定制规格,请联系我们。

用途

在垂直铸造喷嘴中使用前预热销钉。
陶瓷销钉用于帮助调节铸件过程中的流速。

根据型号不同,每台炉子可以容纳4到12个塞棒。

此加热炉配有自己的控制柜。

优势

这款紧凑型预热炉易于在您的工厂中安装和使用,其可扩展设计可确保在陶瓷销钉被安装到立式铸造机的喷嘴中之前,对其进行可靠而精确的预热。

Atherm 的垂直铸造产品线不仅有助于提高工厂的生产效率,减少两次铸造之间的等待时间,还有助于实现能源节约和脱碳目标。

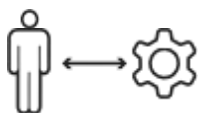
Atherm的热解决方案是可定制的。我们的专家可以帮助您扩展项目并选择最符合您需求的解决方案。

注释

电源:230伏单相 集成控制柜



脱碳



操作员安全



可靠的生产过程



维护时间短



铝和铝合金

您的热解决方案合作伙伴

阿特姆-中国 www.qdatherm.com/sales-qingdao@qdatherm.com