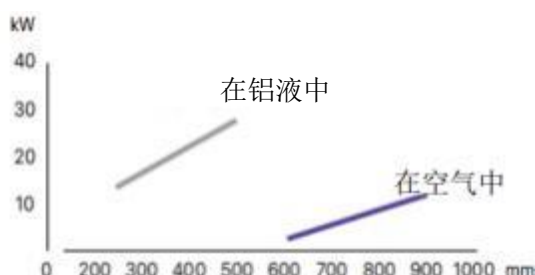


75

轻金属浸没式加热器
有色金属用加热器

Supratherm Dual 75

可用功率等级



功率等级范围为2至12千瓦

在空中，温度从14kW升至27kW 700C下的铝，对应于加热长度从250毫米到900毫米

用途

用于以下预热炉和有色金属的加热与保温：

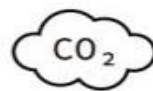
- . 一体压铸熔炼炉
- . 保温炉
- . 除气单位
- . 转运包

优势

Supratherm Dual75浸入式加热器系列提供了一种可能性，即在炉膛填充铝材之前，通过较长的加热段对空炉进行预热。随后，较短的加热段将发挥传统的浸入式加热器作用调节温度，同时避免产生过热区域，它还能帮助您的工厂实现节能和脱碳目标。



节能



脱碳



维护时间短



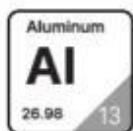
高质量合金



预热



快速加热

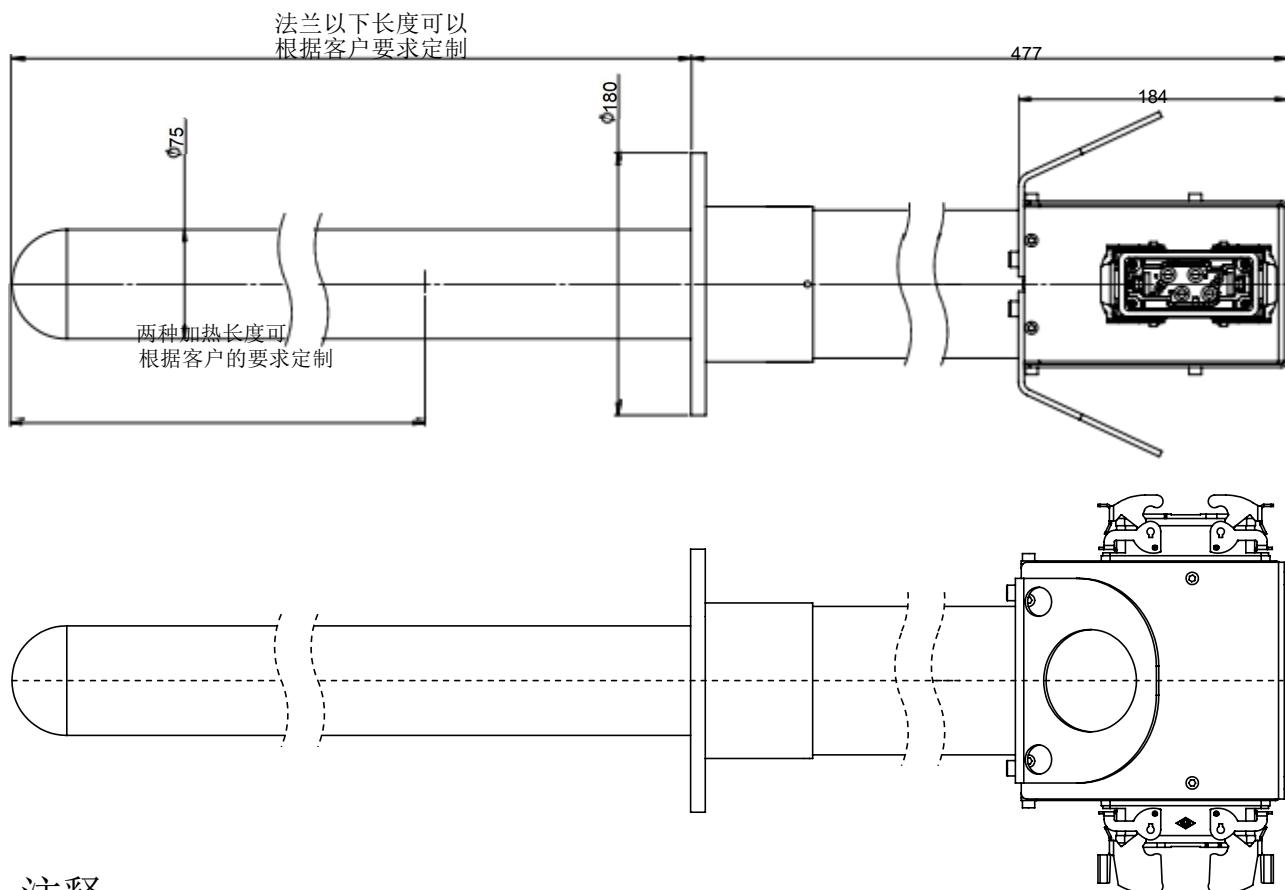


以及其他特殊
的有色金属

Atherm的热解决方案可以完全定制。因此 Supratherm Dual75系列提供了广泛的功率等级选择，可通过选用不同长度的浸入式加热器来实现。我们的专家将协助您扩展项目规模，并选择最符合客户需求的解决方案。



ATHERM



注释

热传递：辐射和传导

电源：可适应无需变压器

IKD
爱柯迪股份
IKD Co., Ltd.

CSMET[®]

AdTech

JOCE

东大三建
NEU-SANKEN

TESLA

StrikoWestofen[®]
A Norican Technology

STØTEK

SANKEN
HIROSHIMA JAPAN

ARCONIC

insertec
Furnaces & Refractories

Constellium

RENAULT

alupium
premium aluminum

Novelis PAE
Expert in Casthouse Technology

GAP
ENGINEERING SA

Pyrotek

STELLANTIS

ArcelorMittal

MAGNA



您的热解决方案合作伙伴

阿特姆-中国 www.qdatherm.com/sales-qingdao@qdatherm.com

Supratherm Dual 75

工业炉和金属池液位管理的改变者

Supratherm Dual75是Atherm创新实验室推出的一款全新型号，于2023年问世，旨在满足我们最苛刻客户的需求。这款独特的电浸入式加热器专为双层操作而设计。此新功能可以使用两种不同的配置。

1. 预热炉子

在炉子空载时，会使用较长的加热段。它首先烘干然后连空气一起加热耐火材料，为填充阶段做准备。

较长的加热长度还可用于加热仅部分填充了铝的炉子，例如在填充阶段使用，这一特性对于炉子而言是一个真正的变革性功能。

一旦完全浸入铝液中，短加热段便会立即接管工作，然后在熔融金属中提供尽可能大的功率，从而与Atherm的其他Supratherm加热器一样，实现温度保持和熔化功能。

2. 提高炉子填充灵活性

当熔融金属液位较高时，使用较长的加热段；而当金属液位较低时，较短的加热段能发挥出全部潜力。通过调整加热段长度，SuprathermDual75能够更好地适应浴深度的变化，从而延长填充之间的间隔时间。

尽管如此，Supratherm Dual75 非常易于使用。由于它配备了两个独立电源插头，所有操作就好像您拥有两个传统的Supratherm浸入式加热器需要根据熔液液位来开启或关闭。

与Atherm的所有浸入式加热器一样，Supratherm Dual75可以根据每个客户的具体需求进行定制，通过调整加热长度来实现。

